

POTELET

Hauteur main courante :
1000 mm ou 1100 mm



TYPE ACROTÈRE

Béton	OUI
Lisse Filante	OUI
Dalle	NON
Ht mini/maxi	100 à 650 mm
Larg. mini	150 mm

COTES

Hc	28 mm
Ev mini	65 mm
Ep	52 mm
Ec	92 mm

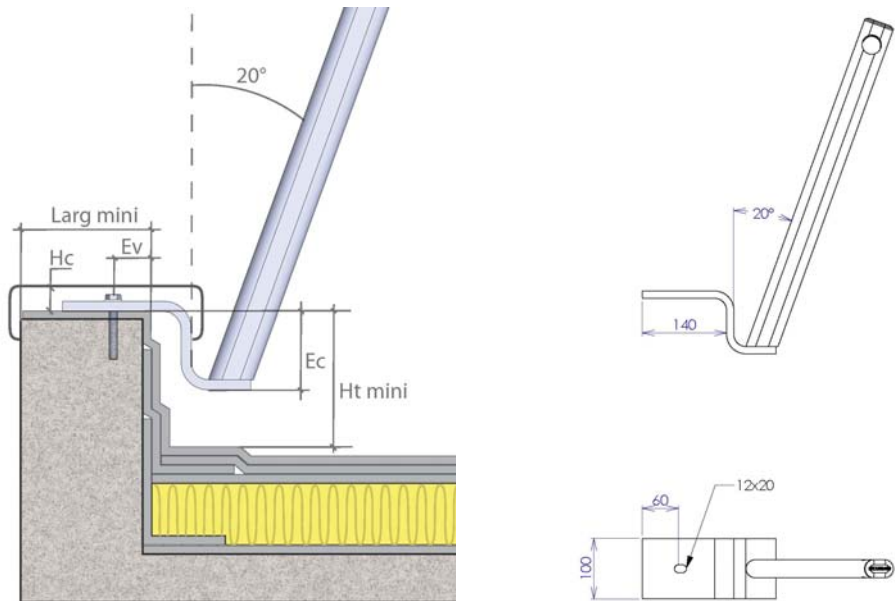
EFFORT SOUS CHARGE 45 DaN

Arrachement	110,00 DaN
Cisaillement	29,00 DaN

ATTESTATION

Organisme	APAVE
N°	3071298-7

Référence : MLFSGOV06/21G | Modèle teinté : MLFSGOV06T/21T



DESIGNATION

DONNEES TECHNIQUES

Matière	Acier S235 JR G2
Revêtement	Galvanisation à chaud (thermolaquage en option)
Forme et section	Tube oblong 50x30x2 mm
Diamètre lisse supérieure	Ø30
Diamètre lisse(s) intermédiaire(s)	Ø30
Type de fixation	Z
Matière et section de la fixation	Acier S235 JR G2
Poids au ml	5,90 Kg
Entraxe maxi entre potelet	1500 mm
Condit / Palette	1/70

CONFORME AUX NORMES NF E 85-015/ EN ISO 14122-3

DOMAINE D'APPLICATION :

Garde-corps à vocation permanente plus particulièrement destinés à protéger les toitures terrasses non accessibles au public ou les terrasses techniques accessibles pour les opérations de maintenance.

CONDITIONS D'UTILISATION :

L'accès des terrasses doit impérativement être interdit au public.

- Possibilité technique de fixer les garde-corps permanents sur les acrotères.
- Bâtiment ancien ou neuf.
- Fréquence de circulation sur la terrasse modérée (1 personne/ semaine).
- Structure compatible avec la surcharge engendrée (voir données techniques).
- A utiliser uniquement avec des chevilles inox ou galvanisées M10 de type mécanique ou chimique adaptées au support, et conformément aux spécifications du fabricant.

DUREE DE VIE :

En milieu urbain moyennement pollué la durée de vie des garde-corps est évaluée à une trentaine d'années. Cette durée de vie peut être réduite en milieu industriel pollué notamment en milieu pétrochimique ou en milieu marin fortement exposé (voir classification C1 à C5, nous consulter). Dans ces deux cas, nous préconisons l'utilisation d'un traitement de surface complémentaire (Thermolaquage polyester 80µ Qualicoat).

ENTRETIEN :

Compte tenu de leur composition en acier galvanisé à chaud aucune maintenance spécifique n'est nécessaire. Toutefois, afin de préserver la qualité de la protection, nous préconisons un contrôle visuel annuel de l'ensemble de vos garde-corps de toiture terrasse. Ce contrôle sera effectué de la même façon après chaque intervention sur vos terrasses.

Les points à contrôler :

- Eléments tordus ou déboîtés.
- Présence de tous les éléments constitutifs (Lisses, plinthes, angles).
- Alignement des garde-corps.
- Contrôle du serrage des fixations en pied de potelet.
- Tout élément dégradé devra faire l'objet d'un remplacement.

RAPPEL: NOMBRE DE LISSES SELON LA HAUTEUR D'ACROTÈRE

Nb de lisses	Selon NF 85-015 (1000 mm)	Selon EN 14122 (1100 mm)
1 lisse	560 à 970 mm	660 à 1070 mm
2 lisses	100 à 550 mm	190 à 650 mm
3 lisses	-	100 à 180 mm

MODÈLE INCLINÉ

Fourniture et pose de garde-corps conformes aux **normes EN ISO 14122-3 et NF E85-015**, pour toitures terrasses inaccessibles au public, de type OVALIC® Incliné en acier S235 JR G2 de la marque **SECURIGARD®** des **ETS FRENEHARD & MICHAUX**. Les montants verticaux du garde-corps seront constitués d'un tube oblong en acier de 50x30x2 mm et seront soudés sur une fixation de 222x100x8 mm en forme de Z pour permettre la pose d'une couverture. La lisse haute du garde-corps, plus communément appelée main courante, sera constituée d'un tube en acier de diamètre 30 mm et devra être positionnée, au minimum, à 1000 mm au-dessus du niveau de la zone de circulation. Les lisses intermédiaires lorsqu'elles sont nécessaires seront constituées d'un tube, également en acier, de diamètre 30 mm et d'épaisseur 20 mm. L'espace libre entre les deux lisses ne devra pas excéder 500 mm. L'entraxe entre chaque potelet sera de 1500 mm maximum. Dans le cas où l'acrotère serait inférieur à 100 mm, le garde-corps sera équipé d'une plinthe (plat de 150x2 mm). Les pièces d'angles fixes seront en acier galvanisé à chaud. Les pièces d'angles orientables seront en fonte d'aluminium. Tous les éléments en acier constitutifs du garde-corps seront galvanisés à chaud selon la norme NF 1461.